

# GC VX Baureihen

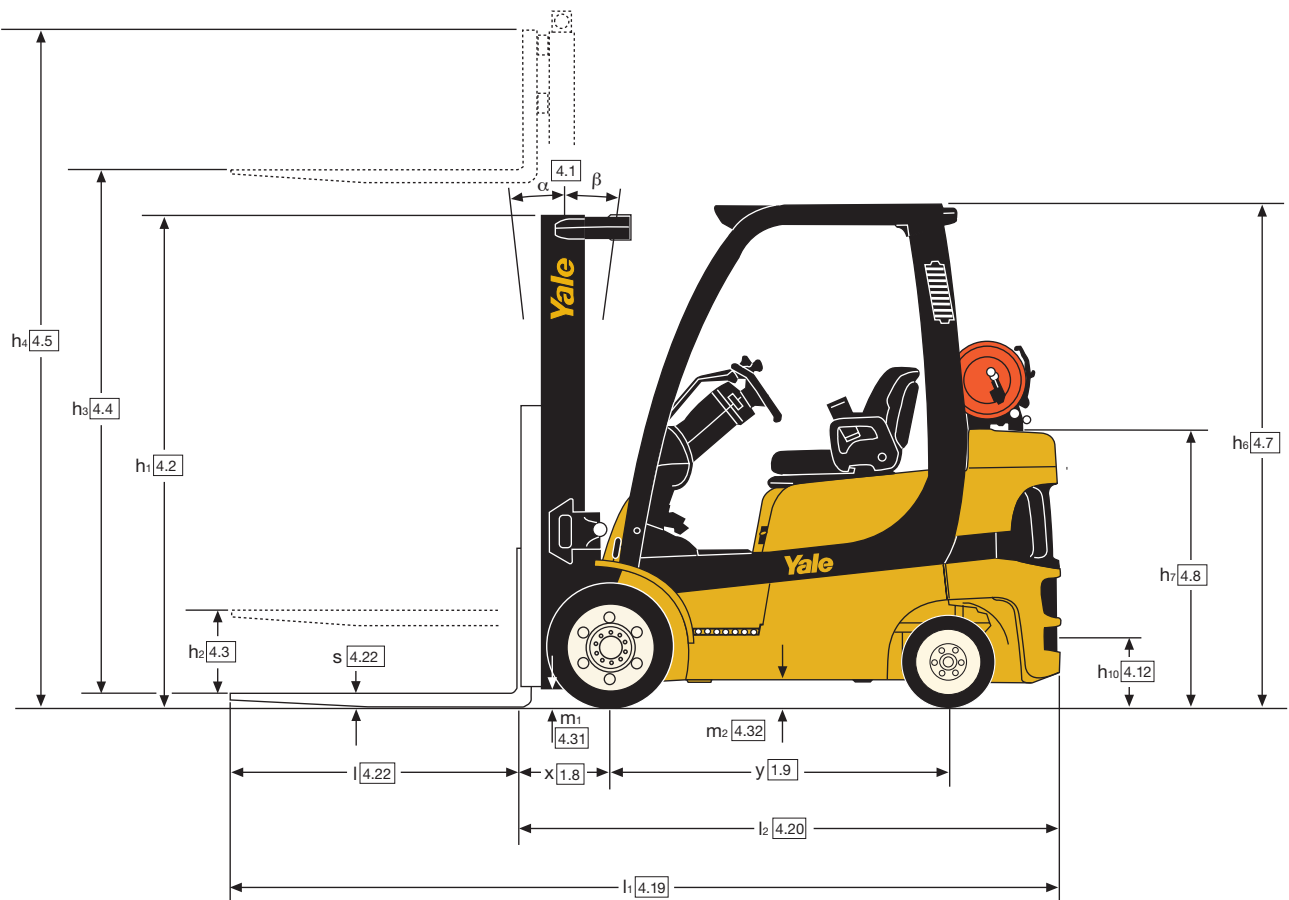
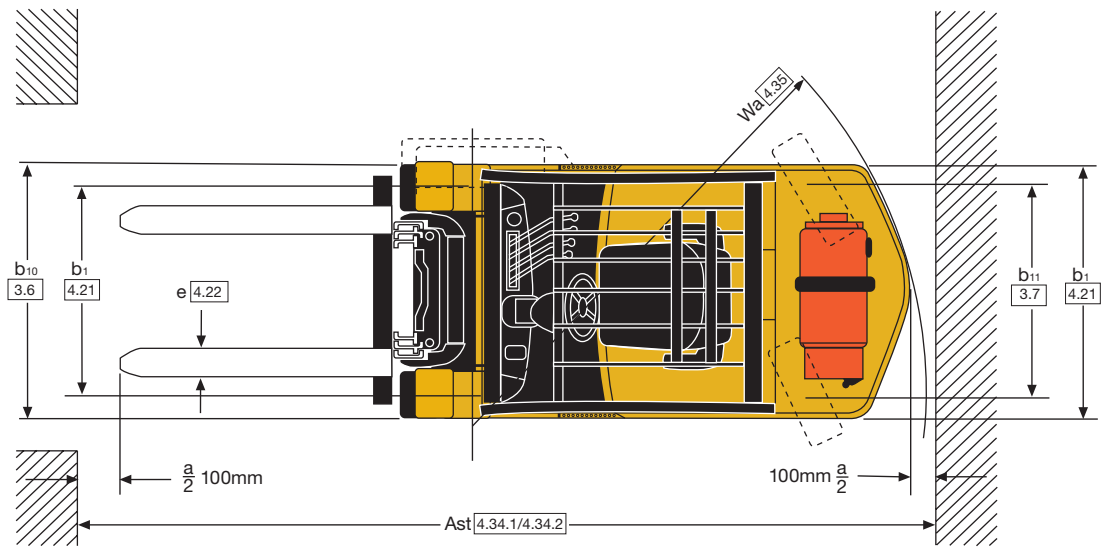
## Treibgasstapler

**2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg**

- Für den anspruchsvollen Inneneinsatz entwickelt
- Kompaktes Design für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit und hohe Produktivität
- Intellix Fahrzeugsystemmanager und CANbus-Technologie zur Überwachung der Staplersysteme
- Techtronix 100 Getriebe für ein präzises Handling
- Accutouch Minihebel oder manuelle Bedienhebel



# Staplerabmessungen



## GLC 20VX, GLC 25VX Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Elastikbereifung

Modell						GLC 20 VX				GLC 25 VX			
Reifengröße, vorn						21 x 8-15				21 x 8-15			
Gesamtbreite, vorn						1070 mm				1070 mm			
Hubgerüst	h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2+S</sub> (mm)	h <sub>3+S</sub> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Neigung (Zurück)	Ohne Seitenschieber		ISS & FP		Ohne Seitenschieber		ISS & FP	
						Lastschwerpunkt (kg)		Lastschwerpunkt (kg)		Lastschwerpunkt (kg)		Lastschwerpunkt (kg)	
						500	600	500	600	500	600	500	600
Zweifach mit begrenztem Freihub	2135	140	3290	4515	5	2000	1900	2000	1820	2500	2350	2500	2260
	2985	140	4830	6055	5	1920	1800	1910	1720	2410	2250	2400	2160
Zweifach mit Vollfreihub	2135	1575	3300	4525	5	2000	1890	2000	1810	2500	2350	2500	2250
Dreifach mit Vollfreihub	2135	1595	4950	6170	5	1900	1780	1890	1700	2390	2220	2370	2130
	2385	1845	5550	6770	5	1800	1670	1770	1600	2270	2100	2240	2020
	2585	2045	6000	7220	5	1710	1580	1680	1510	2180*	2010	2140	1930

\* Zeigt, dass Breitspur benötigt wird.

## GLC 30VX, GLC 35VX Hubgerüstdaten und Tragfähigkeiten (kg) mit Elastikbereifung

Modell						GLC 30 VX				GLC 35 VX			
Reifengröße, vorn						21 x 8-15				21 x 8-15			
Gesamtbreite, vorn						1070 mm				1070 mm			
Hubgerüst	h <sub>1</sub> (mm)	h <sub>2+S</sub> (mm)	h <sub>3+S</sub> (mm)	h <sub>4</sub> (mm)	Neigung (Zurück)	Ohne Seitenschieber		ISS & FP		Ohne Seitenschieber		ISS & FP	
						Lastschwerpunkt (kg)		Lastschwerpunkt (kg)		Lastschwerpunkt (kg)		Lastschwerpunkt (kg)	
						500	600	500	600	500	600	500	600
Zweifach mit begrenztem Freihub	2185	150	3205	4435	5	3000	2820	2990	2700	3360	3280	3310	3140
						3000	2810	2970	2680	3310	3270	3270	3120
Zweifach mit Vollfreihub	2235	1590	3310	4535	5	3000	2810	2980	2690	3360	3280	3310	3140
Dreifach mit Vollfreihub	2235	1605	4765	5995	5	2890	2680	2840	2560	3380	3140	3330	3000
	2285	1655	4915	6145	5	2860	2650	2810	2530	3350*	3110*	3300*	2980*
	2735	2105	5965	7195	5	2110*	2110*	2160*	2160*	1870*	1870*	1910*	1910*

\* Zeigt, dass Breitspur benötigt wird.

### Optionen

- Premium-Überwachungspaket
- Antriebsstrangschutzsystem
- Hohe Luftansaugung mit Vorfilter
- Kühlergitter
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Lastgewichtsanzeige
- Hydrospeicher
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- Aufprallmonitor
- Rückfahrtsignal
- Gelbe Rundumleuchte
- Bedienerpasswort
- Start ohne Schlüssel
- Voll gefederter Schwingsitz
- FDC
- Seitenspiegel
- Lampensatz
- Schwenk- und senkbare Tankhalterung

### Technische Daten Motoren

#### PSI 2.4L, Treibgas - Value

Motoren	PSI
Zylinder	4
Hubraum	2351 cc
Leistung	44.0 kW bei 2.700 U/min
Drehmoment	164 Nm bei 2.000 U/min

#### Kubota 2.5L, Treibgas - Productivity

Motoren	Kubota
Zylinder	4
Hubraum	2491 cc
Leistung	43.9 kW bei 2.500 U/min
Drehmoment	178 Nm bei 1.000 U/min

### Hubgerüste

Es steht eine große Auswahl an Yale Hi-Vis™ Zweifach-Hubgerüsten mit begrenztem Freihub sowie Yale Hi-Vis™ Zwei- und Dreifach-Hubgerüsten mit Vollfreihub zur Verfügung.

Maximale Sicht durch weit auseinander liegende Profile, Hubketten und Haupthubzylinder der Yale Hi-Vis™ Hubgerüste.

## VDI 2198 : Technische Daten, GLC20VX, GLC25VX, GLC30VX, GLC35VX

<b>Kennzeichen</b>	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		<b>GLC 20VX</b>	<b>GLC 20VX</b>	<b>GLC 25VX</b>
		Motor/Getriebe		PSI 2.4L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L, Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.4L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)
		Modell		Value	Productivity	Value
		Bremsenart		ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Treibgas	Treibgas	Treibgas
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2.0	2.0	2.5
	1.6	Lastschwerpunktstand	c (mm)	500	500	500
1.8	Lastabstand	x (mm)	390	390	390	
1.9	Radstand	y (mm)	1430	1430	1430	
<b>Gewichte</b>	2.1	Eigengewicht	kg	3555	3555	3910
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	4682 / 688	4682 / 688	5371 / 807
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1618 / 1937	1618 / 1937	1542 / 2369
<b>Räder/Fahrwerk</b>	3.1	Bereifung: P = Luft, V = Vollgummi, SE = Superelastik		V	V	V
	3.2	Reifengröße, vorn		21 x 8 - 15	21 x 8 - 15	21 x 8 - 15
	3.3	Reifengröße, hinten		16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Spurweite, vorn	b <sub>10</sub> (mm)	929	929	929
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	914	914	914
	<b>Grundabmessungen</b>	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	α / β (°)	5 / 5	5 / 5
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub> (mm)	2135	2135	2135
4.3		Freihub	h <sub>2</sub> (mm)	100	100	100
4.4		Hub	h <sub>3</sub> (mm)	3250	3250	3250
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub> (mm)	3845	3845	3845
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2128	2128	2128
4.8		Sitzhöhe bezogen auf SIP/Standhöhe	h <sub>7</sub> (mm)	1024	1024	1024
4.12		Kupplungshöhe	h <sub>110</sub> (mm)	300	300	300
4.19		Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	3226	3226	3280
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l <sub>2</sub> (mm)	2226	2226	2280
4.21		Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1070 / 1242	1070 / 1242	1070 / 1242
4.22		Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000	40 x 100 x 1000
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		II A	II A	II A
4.24		Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub> (mm)	980	980	980
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub> (mm)	89	89	89
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	125	125	125
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A <sub>st</sub> (mm)	3540	3540	3590
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A <sub>st</sub> (mm)	3740	3740	3790	
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> (mm)	1950	1950	2000	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b <sub>13</sub> (mm)	586	586	586	
4.41	Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1 200 mm, L = 1 000 mm)	(mm)	1839	1839	1863	
4.42	Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	350	350	350	
4.43	Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	295	295	295	
<b>Leistungsdaten</b>	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	17.6 / 18.2	17.8 / 18.0	17.6 / 18.2
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.61 / 0.63	0.62 / 0.64	0.61 / 0.63
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/sec	0.58 / 0.50	0.58 / 0.50	0.58 / 0.50
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	19820 / 7850	18010 / 9600	19660 / 7440
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		26.3 / 24.4	25.4 / 24.4	22.5 / 20.8
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
<b>V-Motor</b>	7.1	Motorhersteller/Typ		PSI 2.4L	Kubota 2.5L	PSI 2.4L
	7.2	Motorleistung nach ISO 1585	kW	44.0	43.9	44.0
	7.3	Nenn Drehzahl	rpm	2700	2500	2700
	7.4	Zylinderzahl/Hubraum	(-)/cm <sup>3</sup>	4 / 2351	4 / 2491	4 / 2351
	7.5	Kraftstoffverbrauch nach VDI-Zyklus	l/h or kg/h	2.6	2.7	2.8
8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Automatisch	Automatisch	Automatisch	
<b>Sonstiges</b>	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugerät	bar	0 - 155	0 - 155	0 - 155
	10.2	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	62	66	62
	10.3	Hydrauliköltank, Inhalt	l	36.1	36.1	36.1
	10.4	Kraftstofftank, Inhalt	l	40.5	40.5	40.5
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	77	78	77
	10.7.1	Schalleistungspegel LWAZ (Arbeitsspiel)	dB(A)	96	97	96
	10.7.2	Garantierter Wert der Schalleistung (2000/14/EU)	dB(A)	101	102	101
	10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen

- Standard/Breit.     
 ▶ Mit Lastschutzzitter 31 mm addieren.     
 \* bei 1.6 km/h.     
 ❖ LWAZ, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.
- ▼ Unterseite der Gabeln.     
 ○ h<sub>6</sub> unterliegt einer Abweichung von +/- 5mm.     
 \*\* bei 4.8 km/h.
- ✕ Voll gefederter Sitz angegeben.     
 ★ LPAZ, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen aus EN 12053.
- + Ohne Lastschutzzitter.     
 ◇ Variabel.

Yale	Yale	Yale	Yale	Yale	1.1	
<b>GLC 25VX</b>	<b>GLC 30VX</b>	<b>GLC 30VX</b>	<b>GLC 35VX</b>	<b>GLC 35VX</b>	1.2	
Kubota 2.5L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.4L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	PSI 2.4L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 2.5L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)		
Productivity	Value	Productivity	Value	Productivity		<b>Kennzeichen</b>
ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen	ADS Trommelbremsen		
Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	Treibgas	1.3	
Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4	
2.5	3.0	3.0	3.5	3.5	1.5	
500	500	500	500	500	1.6	
390	402	402	402	402	1.8	
1430	1430	1430	1430	1430	1.9	
3910	4462	4462	4810	4810	2.1	
5371 / 807	6213 / 971	6213 / 971	6890 / 1095	6890 / 1095	2.2	<b>Gewichte</b>
1542 / 2369	1595 / 2868	1595 / 2868	1501 / 3309	1501 / 3309	2.3	
V	V	V	V	V	3.1	
21 x 8 - 15	21 x 8 - 15	21 x 8 - 15	21 x 9 - 15	21 x 9 - 15	3.2	<b>Räder/Fahrwerk</b>
16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	16 x 6 - 10.5	3.3	
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	3.5	
929	929	929	929	929	3.6	
914	914	914	914	914	3.7	
5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5	4.1	
2135	2185	2185	2185	2185	4.2	
100	100	100	100	100	4.3	
3250	3155	3155	3155	3155	4.4	
3845	3850	3850	3850	3850	4.5	
2128	2128	2128	2128	2128	4.7	
1024	1024	1024	1024	1024	4.8	
300	300	300	300	300	4.12	
3280	3356	3356	3406	3406	4.19	
2280	2356	2356	2406	2406	4.20	
1070 / 1242	1108 / 1242	1108 / 1242	1158 / 1242	1158 / 1242	4.21	
40 x 100 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	50 x 125 x 1000	4.22	
II A	III A	III A	III A	III A	4.23	
980	980	980	980	980	4.24	
89	89	89	89	89	4.31	
125	125	125	125	125	4.32	
3590	3668	3668	3721	3721	4.34.1	
3790	3868	3868	3921	3921	4.34.2	
2000	2066	2066	2119	2119	4.35	
586	586	586	586	586	4.36	
1863	1914	1914	1959	1959	4.41	
350	350	350	350	350	4.42	
295	295	295	295	295	4.43	
17.8 / 18.0	17.0 / 18.0	17.8 / 18.0	17.0 / 18.0	17.2 / 16.9	5.1	<b>Leistungsdaten</b>
0.62 / 0.64	0.53 / 0.55	0.55 / 0.56	0.53 / 0.55	0.55 / 0.56	5.2	
0.58 / 0.50	0.53 / 0.47	0.53 / 0.47	0.53 / 0.47	0.53 / 0.47	5.3	
17850 / 8800	19450 / 8100	17650 / 8400	192200 / 7600	17490 / 7600	5.5	
21.7 / 20.8	18.7 / 19.3	18.1 / 19.5	16.6 / 16.6	16.1 / 16.6	5.7	
Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	5.10	
Kubota 2.5L	PSI 2.4L	Kubota 2.5L	PSI 2.4L	Kubota 2.5L	7.1	
43.9	44.0	43.9	44.0	43.9	7.2	
2500	2700	2500	2700	2500	7.3	
4 / 2491	4 / 2351	4 / 2491	4 / 2351	4 / 2491	7.4	
3.0	3.0	3.2	3.2	3.4	7.5	
Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	Automatisch	8.1	
0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155	0 - 155	10.1	<b>Sonstiges</b>
66	62	62	62	66	10.2	
36.1	36.1	36.1	36.1	36.1	10.3	
40.5	40.5	40.5	40.5	40.5	10.4	
78	77	78	77	78	10.7	
97	96	97	96	97	10.7.1	
102	101	102	101	102	10.7.2	
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	10.8	

**Datenblatt bezogen auf :**  
Gabeloberkante 3290 mm (GLC 20/25VX)/ 3205 mm (GLC30/35VX)  
Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger,  
1000-mm-Gabelzinken mit e-Hydraulik.

# GC VX Baureihen

Modelle : GLC 20VX, GLC 25VX, GLC 30VX, GLC 35VX

## Serie Yale Veracitor GC VX

Diese Staplerserie ist in zwei Ausführungen für unterschiedliche Einsatzbereiche erhältlich. Das Value-Modell bietet eine hervorragende Leistung bei Einsätzen mit normaler und mittlerer Belastung und wurde für die geringsten Betriebskosten pro Stunde optimiert. Das Productivity-Modell eignet sich perfekt für Einsätze mit mittlerer bis schwerer Belastung und überzeugt durch modernste Merkmale und branchenführende Leistung.

## Motoren

Motorblock und Hauptlagerdeckel sind bei den Yale Veracitor VX Motoren aus robustem Gusseisen. Die Kurbelwelle ist aus Kugelgraphit gefertigt und auf fünf Hauptlagern mit gusseiserner Nockenwelle gelagert. Dank hydraulischer Tassenstößel ist keine manuelle Justierung erforderlich. Darüber hinaus verfügen alle Motoren über gehärtete Auslassventilsitze. Die Kubota Motoren haben gehärtete Einlass- und Auslassventilsitze mit stellitbeschichteten Ventilen für eine maximale Lebensdauer. Alle Motoren erfüllen die Abgasnormen der EU und verfügen über ein geschlossenes System zur Abgasregelung, das die Emissionen permanent überwacht und die Kraftstoff-Luft-Mischung bei Bedarf anpasst. Der Kubota Motoren ist außerdem mit einer elektronischen Motorsteuerung ausgestattet, um Leistung und Ansprechverhalten zu optimieren.

## Kraftstoffsystem

Der PSI Treibgasmotor arbeitet mit einem Einzelzylindervergaser mit Treibgaseinspritzdüse und Regler/Verdampfer. Die ECU steuert die Treibgaseinspritzung. Somit sind Vergaser und Regler nicht einstellbar. Der GM Treibgasmotor arbeitet mit einer sequenziellen Kraftstoffeinspritzung und wandelt das Treibgas zur Dampfeinspritzung über einen Regler/Verdampfer vom flüssigen in den gasförmigen Zustand um. Die Bereitstellung der für die gewünschte Drehzahl erforderlichen Menge Treibgas und Luft sowie die Frühzündung wird von der ECU elektronisch gesteuert. Die ECU empfängt u. a. Informationen über Ansaugluftdruck, Ansauglufttemperatur,



Motorkühlmitteltemperatur, Gaspedalposition, Drosselklappenposition und Motordrehzahl sowie Signale von Nockenwelle und Lambdasonde.

## Getriebe

Das Techtronix 100 Getriebe bietet Funktionen wie den elektronisch gesteuerten Kriechgang ohne Justierungsbedarf, eine elektronische Schaltsteuerung, einen Neutralstartschalter und eine Wiederanlaufsperrung. Kriechen und Bremsen werden über ein einziges Pedal gesteuert. Ein 100-Mesh-Ansaugfilter und ein 10-Mikron-Rücklaufilter schützen das Getriebe vor Verschleiß durch Schmutzpartikel. Das automatische Abbremsystem drosselt die Geschwindigkeit des Staplers durch

das Kupplungspaket, ohne dass die Fußbremse betätigt werden muss. Die Funktion der kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr reduziert durch die exakte Regelung der Motordrehzahl das Durchdrehen der Räder bei schnellen Fahrtrichtungswechseln; das Zurückrollen wird durch kontrolliertes Rückrollen an Rampen auf 75 mm pro Sekunde begrenzt.

## Kühlsystem

Das Kühlsystem verfügt über einen Blaslüfter mit 43-cm-Flügeln. Eine durchgängig geschmierte Wasserpumpe und ein leistungsstarker Querstromkühler sorgen für eine schnelle Wärmeabgabe. Das abgedichtete Kühlsystem arbeitet mit einem Betriebsdruck von 1,03 bar und umfasst einen Kühlmittelausgleichstank



zur visuellen Kontrolle des Kühlmittelstands. Der Kombi-Kühler ist mit einem extern montierten Getriebeölkühler ausgestattet, der die Wärmeübertragungsleistung verbessert. Alle Kühler sind gefedert montiert und deshalb extrem langlebig.

#### **Antriebsachse**

Die Antriebsachse ist schwerlastfähig und fängt Stöße effizient ab. Die Radnaben drehen sich auf großen Kegelrollenlagern. Die Antriebswelle überträgt das Torsionsmoment von Motor und Getriebe auf die Antriebsachse.

Das Getriebedrehmoment wird durch ein industrielles Hypoidtellerrad und eine Ritzeldifferenzialbaugruppe erzeugt. Die Antriebsachse ist eine geschlossene Baugruppe, die durch einen Hochleistungsgummidämpfer vom Getriebe getrennt ist. Die Achswellen haben eine Wurzelkeilverzahnung mit „Walzleisten“-Konstruktion, um die Torsionsfestigkeit zu erhöhen. Eine magnetische Ölwanne nimmt die Metallteilchen aus dem Achsöl auf und verringert so den Verschleiß der Bauteile.

#### **Bremsen**

Bei den Bremsen handelt es sich um hydraulische, selbstspannende und selbstnachstellende Duo-Servo-Trommelbremsen. Die asbestfreien

Bremsbeläge sind auf Stahlbacken geklebt und wirken gegen eine Trommel aus Gusseisen. Der Hauptzylinder des Ein-Kreis-Systems verfügt über einen abgedichteten Bremsflüssigkeitsbehälter mit Bremsflüssigkeitsstandsensor, der eine Kontrollleuchte an der Instrumententafel aktiviert. Eine unabhängige, von Hand einstellbare Feststellbremse mit Druckknopflöser gibt einen akustischen Alarm aus, wenn der Bediener den Stapler verlässt, ohne die Feststellbremse betätigt zu haben.

#### **Hydraulische Servolenkung**

Die leichtgängige hydrostatische Servolenkung macht mechanische Verbindungen überflüssig, wodurch Stöße besser abgefangen werden und die Wartung vereinfacht wird. Das Lenkrad hat einen Durchmesser von 30 cm, bietet eine griffige Oberfläche mit Lenkradknopf und benötigt nur 4 Drehungen von Anschlag zu Anschlag. Der zentral montierte Lenkzylinder befindet sich geschützt innerhalb der Lenkachse.

#### **Lenkachse**

Die aus Gussstahl hergestellte Lenkachse ist mit Gummidämpfern stoß- und verschleißmindernd am Rahmen montiert. Das CSE-System (Continuous Stability Enhancement) sorgt dank einer geringeren Gelenkbewegung der Lenkachse für eine bessere Seitenstabilität des Staplers und gleichzeitig für uneingeschränkte Fahrt auf unebenen Böden.

#### **Fahrerkabine**

Das Chassis wurde nach neuestem Stand der Technik gemäß der Finite-Elemente-Methode entworfen und zeichnet sich durch eine robuste, einheitliche Rahmenstruktur mit niedriger Eintrittsstufe und praktischem Handgriff für einen einfachen Ein- und Ausstieg aus. Das ergonomische Fahrerschutzdach ist balkenförmig und bietet unübertroffene Sicht sowie geringere Lärmbelastung. Die hydraulischen Bedienelemente auf der rechten Seite der Lenksäule gehören zur Serienausstattung. Alle Stapler sind mit neuer Minihebelarmlehne erhältlich, die eine überarbeitete Form bekommen hat und nun neben den Hydraulikfunktionen auch über Schalter

für Hupe und Richtungswahl verfügt, so dass alle wichtigen Funktionen des Gabelstaplers immer einfach erreichbar sind. Der neue voll gefederte Sitz FLM80 und der isolierte Antriebsstrang ermöglichen zusammen mit 0,6 m/s<sup>2</sup> die klassenbeste Absorptionsrate für Ganzkörperschwingungen. Das sichert den Fahrerkomfort über die gesamte Schicht und minimiert Ermüdungserscheinungen und Schmerzen. Die Anordnung der Pedale ist serienmäßig wie beim Kfz, mit einem großen Pedal für Kriechgang und Bremsen. Die Neigezylinder befinden sich unter der Bodenplatte und gewährleisten so einen aufgeräumten Innenraum; eine Bodenmatte aus Gummi reduziert Lärm und Vibration. Die Bodenplatte kann ohne Werkzeuge entfernt werden und bietet dadurch einen optimalen Wartungszugang.



#### **Fahrzeugsystemmanager Intellix**

Der Fahrzeugsystemmanager ist die zentrale Steuereinheit des Staplers und sichert die umfangreiche Überwachung und Steuerung der Staplerfunktionen und -systeme. Die CANbus-Technologie vereinfacht die Verkabelung und ermöglicht eine umfassende Datenübertragung zwischen den Staplersystemen. Die ergonomisch angebrachte Armaturenbrettanzeige stellt sicher, dass der Bediener kontinuierlich Feedback erhält, und ermöglicht die Übermittlung von Servicecodes. Die umfangreiche

# GC VX Baureihen

Modelle : GLC 20VX, GLC 25VX, GLC 30VX,  
GLC 35VX



Borddiagnose erleichtert und beschleunigt die Fehlersuche. Die elektrische Anlage verfügt über abgedichtete Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren zur Steigerung der Zuverlässigkeit.

## Hydrauliksystem

Das Hydrauliksystem umfasst eine geräuscharme und leistungsstarke Zahnradpumpe in einem Gehäuse aus Gusseisen. Das System ist durch ein Hauptüberdruckventil im Hubkreislauf und ein Sekundärüberdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen gegen Überlastungen geschützt. Das Öl wird durch ein 100-Mesh-Ansaugfilter und ein 10-Mikron-Rücklaufilter doppelt gefiltert. Der Hydrauliktank ist im Rahmen integriert. Bei den elektrohydraulischen Bedienelementen kann die Last bei Unterbrechung der Stromversorgung über ein Notsenkventil abgesenkt werden. Bei den Hochdruckhydraulikanschlüssen handelt es sich um ORFS-Anschlüsse.

## Hubgerüste

Die Yale Hi-Vis™ Hubgerüste sind als Zweifach-Modelle mit begrenztem Freihub oder Vollfreihub und als Dreifach-Modelle mit Vollfreihub erhältlich. Die Hubgerüste verfügen über ebene Oberflächen mit geometrisch abgestimmten, angewinkelten, abgeschrägten Lastrollenlagern, die vollflächigen Kontakt bieten. Durch den Flanschwinkel der vorderen Hubgerüstschiene, das umgekehrte J-förmige Innenprofil sowie um drei Grad angewinkelte Hubgerüstrollen wird der Verschleiß der Profile und Rollen deutlich verringert. Die Hubgerüstbefestigung im „J-Haken“-Design ermöglicht den problemlosen Ein- und Ausbau des Hubgerüsts. Eine nicht-metallische Phenolharzelenkbuchse mit Gewebeerstärkung kombiniert eine hohe Tragfähigkeit mit herausragender Langlebigkeit.

### HYSTER-YALE UK LIMITED

unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling**  
Centennial House,  
Frimley Business Park,  
Frimley, Surrey, GU16 7SG, Großbritannien


Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559


[www.yale-forklifts.eu](http://www.yale-forklifts.eu)



Publikationsnr. 220990368 Rev.01 Gedruckt in den Niederlanden (1017HG) DE.

**Sicherheit:** Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.

Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.

 ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2017. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen. Land der Eintragung : England und Wales.

Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775