

MS HBE Baureihen

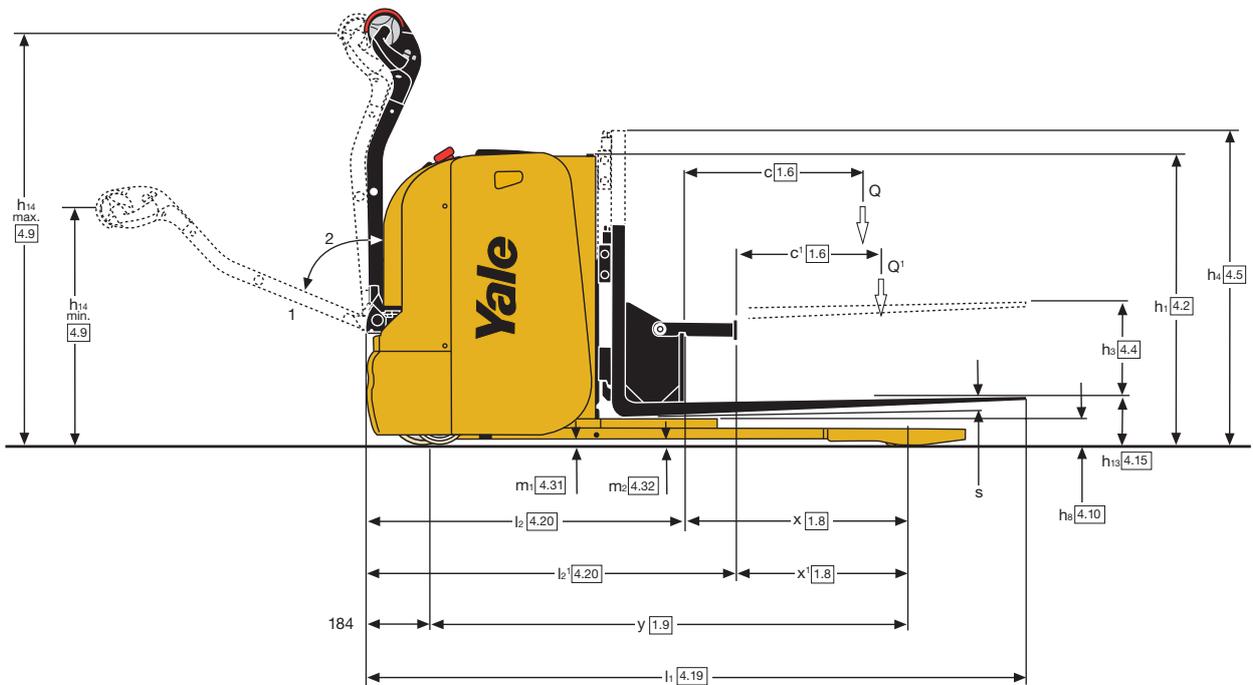
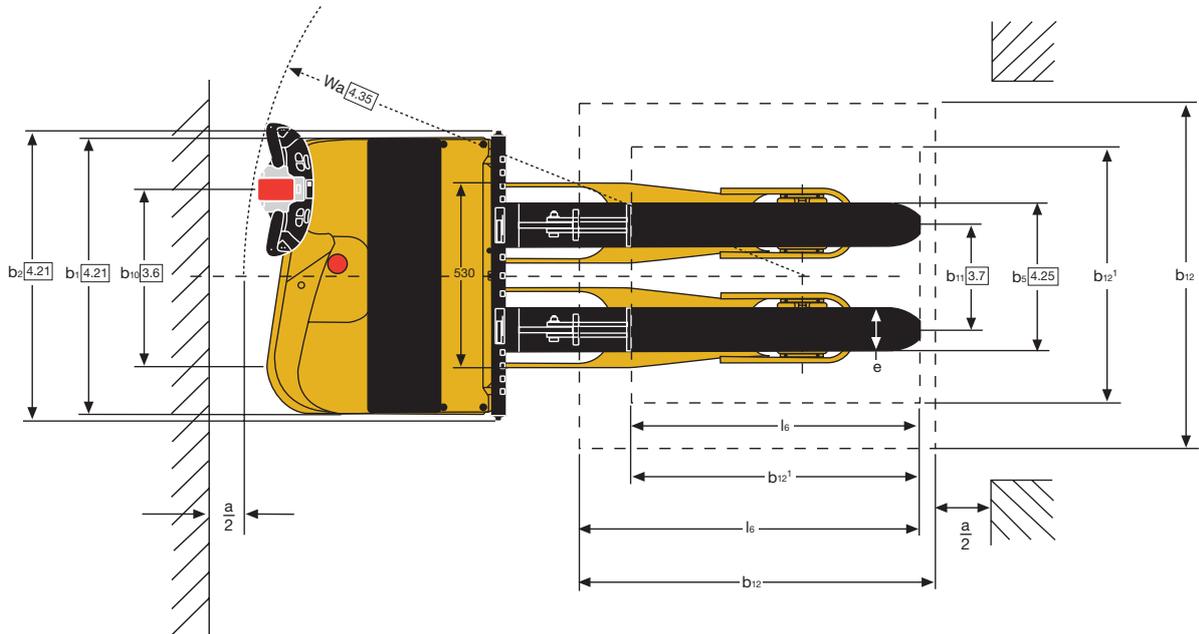
2.400 kg

Elektro-Gabelhochhubwagen für den Batteriewechsel



- Zur horizontalen Entnahme von Batterien aus Elektro-Gegengewichtsstaplern von 1,5 t bis 5,5 t
- MOSFET-Kombisteuerung für Gleich- und Wechselstrom
- Drehstromantriebsmotor
- Doppelte Hub-/Senksteuerung am Deichselkopf
- Niedrig montierte Deichsel
- Robustes Design

Staplerabmessungen - MS24HBE



VDI 2198 - Technische Daten

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Yale
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MS24HBE
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektrisch (Batterie)
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)	2.4
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)	514 ⁽⁴⁾ / 415 ⁽⁵⁾
	1.8	Lastabstand	x (mm)	642 ⁽⁴⁾ / 493 ⁽⁵⁾
	1.9	Radstand	y (mm)	1374
	Gewichte	2.1	Eigengewicht ⁽³⁾	kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	780 / 2510
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	600 / 290
Räder/Fahwerk	3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, Vulkollan [®] , vorn/hinten		Polyurethan
	3.2	Reifengröße, vorn	ø mm x mm	230 x 75
	3.3	Reifengröße, hinten	ø mm x mm	50 x 70
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø mm x mm	150 x 54
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x + 1/8
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)	514
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)	302
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ (mm)	846
	4.4	Hub	h ₃ (mm)	271
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ (mm)	914
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)	696 / 1197
	4.10	Höhe Radarme	h ₈ (mm)	80
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃ (mm)	147
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)	1896
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)	916 ⁽⁴⁾ / 1065 ⁽⁵⁾
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)	800 / 839
	4.22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	40 / 125 / 1150
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃ (mm)	839
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)	341 / 797
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁ (mm)	20
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)	20
4.33	Lastabmessungen b 12 x l 6	b ₁₂ x l ₆ (mm)	1028 x 999 ⁽⁴⁾ / 830 x 738 ⁽⁵⁾	
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	1602	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	4.4 / 6.0
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	m/s	4.4 / 6.0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.05 / 0.07
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	%	0.06 / 0.05
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	3.4 / 10
	5.10	Betriebsbremse		Elektromagnetisch
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW	1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	2
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		no
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	(V)/(Ah)	24 / 150
	6.5	Batteriegewicht ⁽³⁾	kg	144
	8.1	Ausführung des Fahrtriebs		Gleichstromsteuerung
	10.7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)	dB(A)	65

⁽¹⁾ Bei Einfach-Hubgerüst +37 mm

⁽²⁾ Bei Einfach-Hubgerüst -29 mm

⁽³⁾ Diese Werte können um +/- 5 % abweichen

⁽⁴⁾ Diese Werte gelten mit aufgestelltem Lastschutzzitter

⁽⁵⁾ Diese Werte gelten mit abgesenktem Lastschutzzitter

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz.

Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller. Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

MS HBE Baureihen

Modelle : MS24HBE

Yale[®] 
People. Products. Productivity.™

Dieses Produkt ist speziell für die horizontale Entnahme von Batterien aus Elektro-Gegengewichtstaplern von 1,5 t bis 5,5 t vorgesehen.

Deichselkopf und Bedienelemente

Der Deichselkopf verfügt über ergonomisch geformte, abgewinkelte Handgriffe und einen integrierten Handschutz. Große Flügelschalter regeln Fahrtrichtung und Geschwindigkeit sowie die elektromagnetische Bremse.

Die Hub- und Senktasten sind so am Deichselkopf angeordnet, dass sie mühelos betätigt werden können.

Die Taste für die Bewegungsrichtungsumkehr ist so ausgelegt, dass sie bei Kontakt mit dem Körper des Bedieners ausgelöst wird. Bei Betätigung wird die Fahrtrichtung automatisch umgekehrt und der Stapler wird abgebremst. Mit dem Kriechgeschwindigkeitsschalter können alle Staplerfunktionen bei senkrecht stehender Deichsel mit verringerter Geschwindigkeit ausgeführt werden, um das Manövrieren bei beengten Platzverhältnissen zu ermöglichen.

Deichsel

Die federunterstützte Deichsel ist an der Antriebseinheit befestigt. Durch die tief angesetzte Deichsel ist beim Lenken nur minimaler Kraftaufwand erforderlich. Der lange Deichselarm vergrößert den Sicherheitsabstand des Bedieners vom Gerät beim Rangieren des Staplers.

Nur wenn sich die Deichsel in Betriebsposition befindet oder die Kriechgangtaste gedrückt ist, sind der Antrieb, die Gabelzinken und alle anderen Funktionen des Staplers voll betriebsbereit.

Armaturenbrettinstrumente

Das Armaturenbrett des Staplers verfügt über eine Batterieentladeanzeige und einen Betriebsstundenzähler. Mit dem roten, pilzförmigen Notausknopf kann der Stapler im Notfall sofort gestoppt werden.

Chassis

Das Antriebszahnrad und alle Hauptkomponenten sind komplett vom Chassis umschlossen und dadurch optimal geschützt.

Batterie

Beim MS24HBE sind Batterie (24 V, 150 Ah) und Ladegerät im Stapler integriert.

Räder und Rollen

Die Räder bestehen aus Polyurethan. Die Lastrollen befinden sich innerhalb der Chassiskontur und sind somit vor Zusammenstoßen mit der Lastenheit geschützt.

Elektromotoren

Der MS24HBE ist mit einem leistungsstarken 1-kW-SEM-Fahrmotor ausgestattet, der ein hervorragendes Ansprechverhalten garantiert und in allen Betriebssituationen ein ausreichendes Drehmoment liefert. Der Wartungsaufwand ist äußerst gering: Das für eine lange Lebensdauer empfohlene Wartungsintervall beträgt 500 Stunden. Der Hubmotor ist ein 2-kW-Gleichstromverbundmotor, der spielend mit allen Arbeitslasten fertig wird.



Antrieb – Lenkung

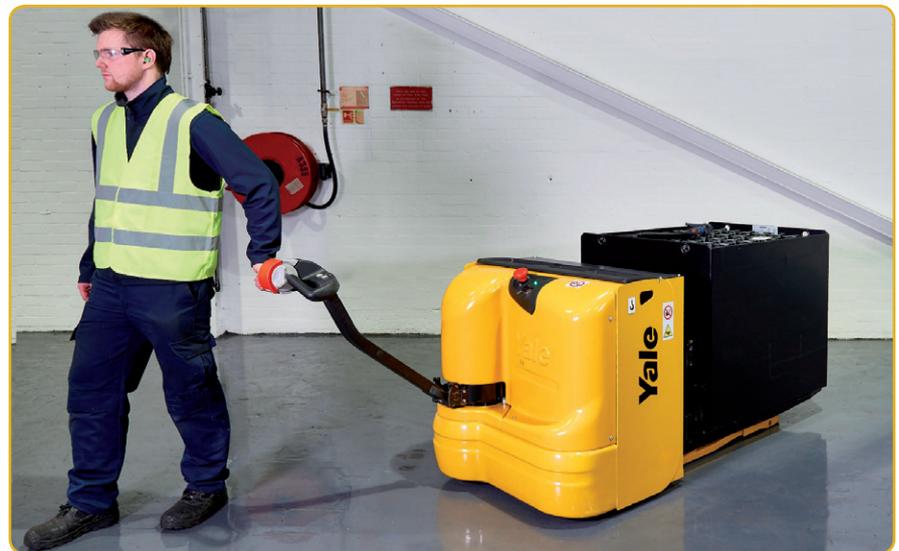
Der Antriebsmotor ist direkt mit dem Stirnradgetriebe verbunden, das in einem Ölbad läuft. Der Motor ist senkrecht montiert, um eine effiziente Lüftung sicherzustellen und mechanische Beanspruchungen der Stromkabel zu vermeiden. Dadurch werden Ausfallzeiten minimiert.

Hydraulikeinheit

Die Pumpe wird von einem hochleistungsfähigen Doppelschlussmotor angetrieben. Über die Steuerung werden die Signale an den Motor und das Proportionalventil weitergegeben und so die Leistung beim Heben und Absenken kontrolliert.

Elektronische Steuerungen

Die Regelung von SEM-Antriebsmotor und Gleichstromhubmotor erfolgt beim MS24HBE durch eine MOSFET-Kombisteuerung. Hohe Energieeffizienz und Motorleistung ermöglichen schnelle und effiziente Batteriewechsel bei Gegengewichtstaplern. Leichtgängige, progressive Steuerung ist jederzeit möglich. Die Steuerung umfasst automatische Bremsen (Gegenstrombremsen), regeneratives Bremsen beim Loslassen der Flügelschalter sowie Rückrollschutz und Anfahrhilfe an Steigungen.



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling** Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Großbritannien.

Telefon: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Veröffentlichungsnr. 220990531 Version 01. Gedruckt in den Niederlanden (0518HG) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Ländern.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2018. Alle Rechte vorbehalten. Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragene unter der Nummer 02636775